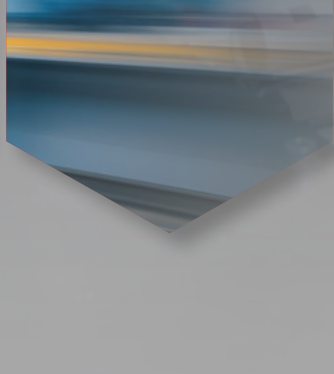


# TDAS 智能校验系统



# 智能校验系统 产线工具质量管控方案

TDAS智能校验系统设计用于装配现场实时测量和调整扭矩，确保每个螺栓、螺母等连接件都能达到规定的扭矩值，避免因扭矩过大导致螺纹滑牙、零件变形，或扭矩过小造成连接松动、设备运行不稳定等问题，从而提高产品的装配质量和整体性能。

数据记录功能收录每次测量扭矩值、日期、操作人员等关键信息。实现生产过程数据全追溯，搭配CMK等数据分析模块，为企业生产提供强有力的数据支持。

系统同时整合检测设备,助力企业合理安排工具校验周期,确保工具始终处于准确状态,提升产线拧紧效率。

与MES系统数据事实高效交互与管理,强化产品质量控制与追溯。

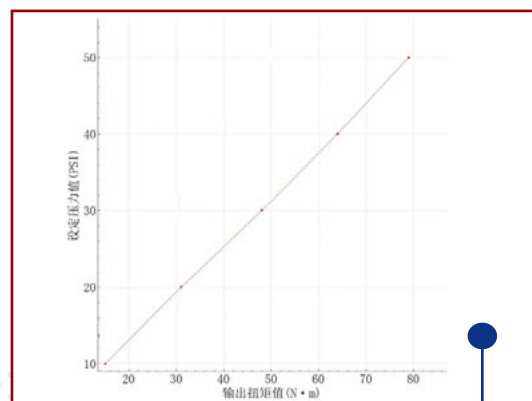
## 生成专业校验报告

PDF文档报告防数据修改

## 完整的数据链

符合溯源要求

|                                                                                   |                            |                 |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------|--------------|
|  |                            | <h1>扭矩校验报告</h1> |              |
| 校验日期                                                                              | 2025-06-18<br>14:46:22     | 原告编号            | SF2025000023 |
| 工具量程                                                                              | 40                         | 扭矩单位            | N·m          |
| 工具型号                                                                              | 13013                      | 传感器型号           | 50675.LOG    |
| 工具编号                                                                              | 2006/149250                | 传感器编号           | 77655        |
| 广工工具编号                                                                            |                            | 传感器有效期          | 2026/06/18   |
| 工具精度                                                                              | 3%                         | 显示仪型号           | 43228        |
| 工具品牌                                                                              | Norbar                     | 显示仪编号           | 54581        |
| 依据标准                                                                              |                            |                 |              |
| 公司名称                                                                              | 诺霸精密仪器(上海)有限公司             |                 |              |
| 公司地址                                                                              | 上海市徐汇区钦州北路 1122 号 91 幢 7 层 |                 |              |
| 目标值 N·m                                                                           | 8                          | 24              | 40           |
|                                                                                   | 1                          | 8.170           | 23.980       |
|                                                                                   | 2                          | 8.050           | 24.190       |
|                                                                                   | 3                          | 8.120           | 24.230       |
|                                                                                   |                            |                 |              |



### 可生成数据和气压扭矩对照表

## 气动/液压扳手校验模式

### 功能特色：

- ID权限分层管理, 不同账号可设定不同权限等级
- 厂内工具 / 传感器 / 显示仪校验周期提醒
- 支持客户自定义报告logo及编号规则
- 快速修改校验目标值执行任务
- 数据自动判断结果合格 / 超差 / 低于下限

- 数显扳手校验模式, 逐级加载符合JJG 707规程
- 点单补打功能
- 支持数据库备份
- 执行任务前图文框提示
- 根据工具量程自动选择传感器

\* 如有其他功能需求, 请联系诺霸

## 校验流程自定义

## 自定义校验流程

## 快捷建立校验标准



## Cmk校验模式

可生成专业的Cmk报告

用于评估工具处于稳定状态下  
生产合格产品的能力

[illegible]

## 产线报告快速审批 & 引用

## 批量勾选生成 Excel 列表

符合生产线报告快速审批

可按需勾选保存或复制粘贴所需数据



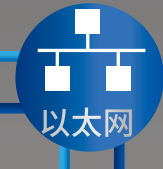
支持快速导入客户工具库资料  
提升校验效率

## 工具库快速导入

# TDAS 智能校验系统



对接MES系统



TDAS智能  
校验系统



TRUCHECK™ 2 PLUS



TTT搭配FMT



T-Box 2搭配旋转传感器



扭矩测试架

诺霸检测设备

- 塔灯
- 扫码枪
- 温湿度传感器
- 扭矩限制器
- RFID读卡器 ……

辅助设备 - 选配

— — — — 下发参数  
— — — — 上传数据

诺霸精密机械(上海)有限公司

上海市徐汇区钦州北路1122号91幢7F

电话: +86 (21) 61450368

www.norbar.com.cn



微信公众号