

智能装配工艺管理系统



以智保质 生产数据全采集

诺霸智能装配方案是针对智能装配作业而设计开发，提供的集“实时作业监控，流程引导管理、数据追溯管理、作业防呆管理、工艺防错管理”等全方位的“过程质量控制”方案。诺霸智能装配系统用于实现精益装配并预防错误，避免螺栓的错漏拧等装配问题，为客户实现提高装配拧紧效率的同时还解决拧紧错误问题。

功能特色：

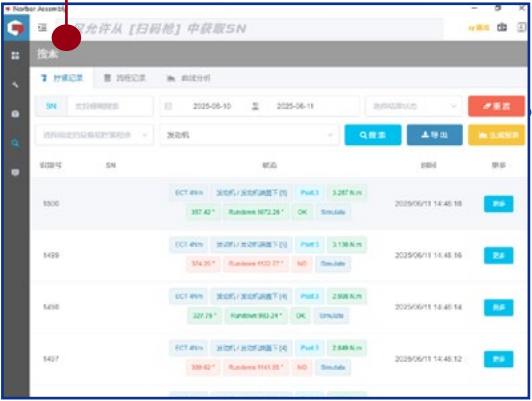
- 实时显示拧紧结果数据及拧紧过程曲线，支持曲线展示分析及导出
- 数据库支持查询导出历史结果数据
- 集成管控多种防错设备
- 可视化动态指引作业流程，监控作业结果错误报警
- 作业点位防漏计数管控

进阶功能：

- 可对接MES或PLC系统
 - 集成第三方硬件
 - 单站多把智能工具协同作业
 - 工具分屏显示，独立界面进行拧紧作业
- ** 智能装配工艺管理系统采用模块化理念，可根据产线实际情况开放多种进阶功能。请洽诺霸了解更多。

生产数据检索

实时作业结果数据采集
可实现历史结果数据的追溯与导出
拧紧结果可视化，设备看板展示曲线
分析与设备状态



分级权限 智能防错

错误作业时及时NG报警提示
未按工序跳点作业/多次NG，触发异常状态
系统自动自锁，需权限者验证放行



多维度关键拧紧数据统计与分析
可生成SPC/CP/CPK等能力数据及指数图表

拧紧数据统计分析

拧紧曲线分析

可根据设定进行曲线检测区域设置
筛选拧紧合格中存在异常的曲线



工序界面快速配置

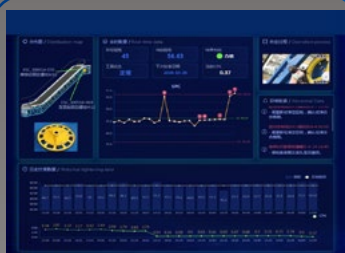
模块化工艺流程配置
任意点位或工序可快速调整与切换



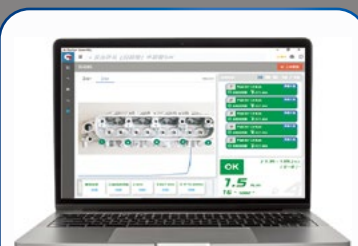
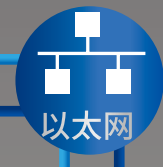
自动调用工具切换指定程序
支持可视化图文指引
集成其他配套设备互相配合作业，如套筒
选择器、机械/视觉定位等

多元设备配置及视觉指引

智能装配工艺管理系统



对接客户MES系统
设备看板实现数据
可视化查阅



诺霸智能装配
工艺管理系统



传感器式智能装配电动工具



数显扳手



大扭矩智能电池工具



NS 智能电池工具

诺霸智能拧紧工具

- 塔灯
- 扫码枪
- 机械/视觉定位
- 套筒选择器
- 自动送钉设备

辅助设备

—— 下发参数
—— 上传数据

诺霸精密机械(上海)有限公司

上海市徐汇区钦州北路1122号91幢7F

电话:+86 (21) 61450368

www.norbar.com.cn



微信公众号